

Magasinier F/H

Intitulé de la qualification

- Magasinier H/F

Rattachement hiérarchique

- Directeur de Concession

➤ Rattachement fonctionnel

- Animateur de Réseau techniques
- Responsable de services filière ou Groupe

Objet du poste

Commander, réceptionner, ranger, attribuer les pièces et consommables ; gérer les demandes de recours en garanties pour les pièces détachées

Effectuer des recherches documentaires des pièces détachées et suivre les commandes.

Gérer les stocks et les inventaires.

Principales tâches et missions

1. GESTION DES COMMANDES ET DU STOCK D'ACCESSOIRES ET DE PIÈCES DÉTACHÉES :

Le salarié est responsable des flux de stock d'accessoires et de pièces détachées.

- La commande d'accessoires pour les interventions de « première monte » ;
- La recherche et commande de pièces adaptées à la remise en état du véhicule;
- La réception et magasinage des commandes d'accessoires, pièces usine, pièce détachées, pour la préparation et le service après-vente ;
- La sortie de stock et l'affectation des accessoires et pièces sur les interventions et/ou véhicules préparés ;
- Responsable des inventaires de stock accessoires et pièces détachées qu'il réalise avec les équipes techniques selon les récurrences et procédures de l'entreprise.
- Utilisation des logiciels des fournisseurs de pièces.
- Vente et facturation de pièces détachées selon la demande du client.

2. GESTION DE L'OUTILLAGE ET DES CONSOMMABLES :

Le Salarié est responsable de la gestion des commandes et des stocks :

- Il maintient un stock minimum de consommable
- Il est garant que chaque caisse à outil soit complète et s'assure de la disponibilité de l'outillage pour le bon fonctionnement de l'atelier
- Il procède aux commandes auprès des fournisseurs référencés

3. MISSIONS ANNEXES SELON LES BESOINS DE L'ACTIVITE :

Selon les variations de l'activité le magasinier peut être amené à effectuer :

- Convoyage de véhicule
- Aide à la préparation des salons régionaux ou manifestations commerciales
- Interventions sur toutes les fonctions techniques existantes dont il détient les compétences.

Qualification requise

Formation technique, associé à une expérience professionnelle technique significative

Maitrise la lecture des schémas techniques

Expérience de gestion de stocks, commande de pièces et inventaire

Qualités requises/ Profil

- Connaissance des pièces détachées
- Maîtriser un logiciel interne à l'entreprise
- Maitriser une recherche documentaire
- Rechercher les références dans une documentation technique
- Rechercher les pièces sur sites constructeurs
- Rechercher les pièces sur catalogues : repérer les documents techniques, les annonces techniques

Possibilités d'évolution professionnelle

➤ Vertical	➤ Transversal
Chef d'atelier prépa Réceptionnaire	Autres métiers techniques

**Fiche de poste non exhaustive, susceptible d'évolution.*